

GB - ENGLISH

Operating Instructions

Dear Customer,

Many thanks for the confidence you have shown in us with the purchase of your new JET-machine. This manual has been prepared for the owner and operators of a JET JWL-1236 wood lathe to promote safety during installation, operation and maintenance procedures. Please read and understand the information contained in these operating instructions and the accompanying documents. To obtain maximum life and efficiency from your machine, and to use the machine safely, read this manual thoroughly and follow instructions carefully.

...Table of Contents

1. Declaration of conformity

2. Warranty

3. Safety

Authorized use

General safety notes

Remaining hazards

4. Machine specifications

Technical data

Noise emission

Contents of delivery

5. Transport and start up

Transport and installation

Assembly

Mains connection

Dust collection

Starting operation

6. Machine operation

7. Setup and adjustments

Changing spindle speeds

Pivoting headstock

Adjusting tool rest

Installing work holding

Adjusting tailstock

8. Maintenance and inspection

9. Trouble shooting

10. Environmental protection

11. Available accessories

1. Declaration of conformity

On our own responsibility we hereby declare that this product complies with the regulations* listed on page 2. Designed in consideration with the standards**.

2. Warranty

The Seller guarantees that the supplied product is free from material defects and manufacturing faults. This warranty does not cover any defects which are caused, either directly or indirectly, by incorrect use, carelessness, accidental damage, repair, inadequate maintenance or cleaning and normal wear and tear.

Guarantee and/or warranty claims must be made within twelve months from the date of purchase (date of invoice). Any further claims shall be excluded.

This warranty includes all guarantee obligations of the Seller and replaces all previous declarations and agreements concerning warranties.

The warranty period is valid for eight hours of daily use. If this is exceeded, the warranty period shall be reduced in proportion to the excess use, but to no less than three months.

Returning rejected goods requires the prior express consent of the Seller and is at the Buyer's risk and expense.

Further warranty details can be found in the General Terms and Conditions (GTC). The GTC can be viewed at www.jettools.com or can be sent by post upon request.

The Seller reserves the right to make changes to the product and accessories at any time.

3. Safety

3.1 Authorized use

This wood lathe is designed for turning wood only. Machining of other materials is not permitted and may be carried out in specific cases only after consulting with the manufacturer.

The proper use also includes compliance with the operating and maintenance instructions given in this manual.

The machine must be operated only by persons familiar with its operation and maintenance and who are familiar with its hazards.

The required minimum age must be observed.

The machine must only be used in a technically perfect condition.

When working on the machine, all safety mechanisms and covers must be mounted.

In addition to the safety requirements contained in these operating instructions and your country's applicable regulations, you should observe the generally recognized technical rules concerning the operation of woodworking machines.

Any other use exceeds authorization. In the event of unauthorized use of the machine, the manufacturer renounces all liability and the responsibility is transferred exclusively to the operator

3.2 General safety notes

Woodworking machines can be dangerous if not used properly. Therefore the appropriate general technical rules as well as the following notes must be observed.

Read and understand the entire instruction manual before attempting assembly or operation.

Keep this operating instruction close by the machine, protected from dirt and humidity, and pass it over to the new owner if you part with the tool.

No changes to the machine may be made.

Daily inspect the function and existence of the safety appliances before you start the machine. Do not attempt operation in this case, protect the machine by unplugging the mains cable.

Remove all loose clothing and confine long hair.

Before operating the machine, remove tie, rings, watches, other jewellery, and roll up sleeves above the elbows.

Wear safety shoes, never wear leisure shoes or sandals.

Always wear the approved working outfit.

Do **not** wear gloves.

Wear goggles when working

Install the machine so that there is sufficient space for safe operation and workpiece handling.

Keep work area well lighted.

The machine is designed to operate in closed rooms and must be placed stable on firm and levelled table surface.

Make sure that the power cord does not impede work and cause people to trip.

Keep the floor around the machine clean and free of scrap material, oil and grease.

Stay alert!

Give your work undivided attention. Use common sense. Do not operate the machine when you are tired.

Do not operate the machine under the influence of drugs, alcohol or any medication. Be aware that medication can change your behaviour.

Never reach into the machine while it is operating or running down.

Never leave a running machine unattended. Before you leave the workplace switch off the machine.

Keep children and visitors a safe distance from the work area.

Do not operate the electric tool near inflammable liquids or gases. Observe the fire fighting and fire alert options, for example the fire extinguisher operation and place.

Do not use the machine in a dump environment and do not expose it to rain.

Wood dust is explosive and can also represent a risk to health.

Dust from some tropical woods in particular, and from hardwoods like beach and oak, is classified as a carcinogenic substance.

Always use a suitable dust collection device

Before machining, remove any nails and other foreign bodies from the workpiece.

Make sure to guide and hold the chisel with both hands safe and tight during machining.

Work only with well sharpened tools.

Machine only stock which is chucked securely on the machine, always check before switching the machine on.

Provide workpieces with centre holes before clamping between centres.

Work large and unbalanced workpieces at low spindle speed only.

Workpieces with cracks may not be used.

Remove the chuck key or dowel pins before turning the machine on.

Always close the belt cover.

Specifications regarding the maximum or minimum size of the workpiece must be observed.

Do not remove chips and workpiece parts until the machine is at a standstill.

Never stop work pieces with the hand during run out.

Never take measurements on a rotating workpiece.

Do not stand on the machine.

Connection and repair work on the electrical installation may be carried out by a qualified electrician only.

Have a damaged or worn power cord replaced immediately.

Make all machine adjustments or maintenance with the machine unplugged from the power source.

3.3 Remaining hazards

When using the machine according to regulations some remaining hazards may still exist.

The rotating workpiece can cause injury.

Workpieces that are inhomogeneous or weak can explode when being processed due to centrifugal force.

Only process selected woods without defects.

Unbalanced workpieces can be hazardous.

Injuries can occur when feeding tooling, if tool supports are not correctly adjusted or if turning tools are blunt.

Risk of kickback. The tooling is caught by the rotating workpiece and thrown back to the operator.

Thrown workpieces and workpiece parts can lead to injury.

Dust and noise can be health hazards. Be sure to wear personal protection gear such as safety goggles and dust mask. Use a suitable dust collection system.

The use of incorrect mains supply or a damaged power cord can lead to injuries caused by electricity.

4. Machine specifications

4.1 Technical data

Swing over bed	300mm
Centre distance	850mm
Number of speeds	6
Spindle speed range	450-2500 rpm
Headstock spindle nose	1" x 8 TPI
Headstock spindle taper	MT 2
Tailstock spindle taper	MT 2
Tailstock hole diameter	9mm
Tailstock ram travel	50mm
Tool rest length	300mm
Overall (LxWxH)	1680x430x1120mm
Net weight	78 kg
Mains	230V ~1/N/PE 50Hz
Output power	0,37 kW (0,5HP) S1
Reference current	4 A
Extension cord (H07RN-F):	3x1,5 ²
Installation fuse protection	10A

4.3 Noise emission

Acoustic pressure level (EN 11202):	
Idling	72,5 dB(A)
In operation	78,4 dB(A)

The specified values are emission levels and are not necessarily to be seen as safe operating levels.

As workplace conditions vary, this information is intended to allow the user to make a better estimation of the hazards and risks involved only.

4.4 Content of delivery

Machine stand
Bed extension
300 mm tool rest
Tool rest extension
Live centre
150mm face plate
M33x3,5 spindle adapter
Face shield
Spur centre and tooling knockout
Operating tools
Assembly kit
Operating manual
Spare parts list.

5. Transport and start up

5.1 Transport and installation

The machine is designed to operate in closed rooms and must be placed stable on firm and levelled ground.

The machine can be bolted down if required.

For packing reasons the machine is not completely assembled

5.2 Assembly

If you notice transport damage while unpacking, notify your supplier immediately. Do not operate the machine!

Dispose of the packing in an environmentally friendly manner.

Clean all rust protected surfaces with a mild solvent.

Note: Assemble the stand and mount bed to stand before firmly tightening all nuts, to avoid bed distortion.

Attach the stand as shown in Fig. 1

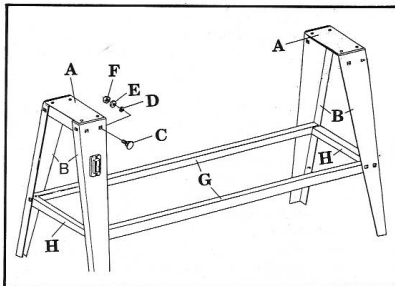


Fig 1

The machine bed is heavy! With the help of a second person, carefully lift bed up and onto stand.

Be sure to place headstock to the end with the switch.

Attach the bed with 8 hex socket cap screws, 8 lock washers and 8 nuts.

Tighten all stand hardware making sure it is stable on the shop floor.

Attach the bed extension using 2 hex socket cap screws and 2 lock washers.

Insert index plunger (C, Fig 2) into the headstock and tighten.

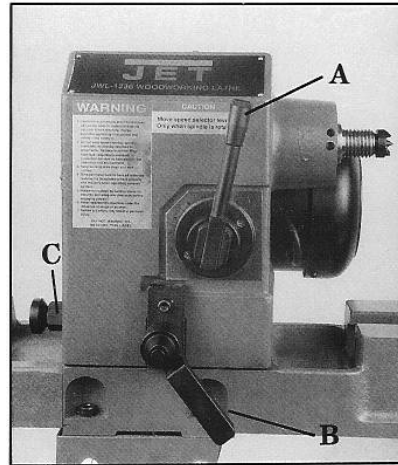


Fig 2

Attach the headstock lock handle (B, Fig 2) with one spring and one hex socket cap screw (Fig 3)

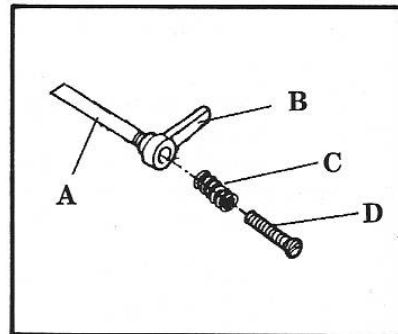


Fig 3

Attach the tailstock handle to the tailstock hand wheel.

Connect the motor cord plug to the switch plug.

5.3 Mains connection

Mains connection and any extension cords used must comply with applicable regulations.

The mains voltage must comply with the information on the machine licence plate.

The mains connection must have a 10 A surge-proof fuse.

Only use power cords marked H07RN-F

Connections and repairs to the electrical equipment may only be carried out by qualified electricians.

5.4 Dust collection

Use a suitable dust collection and filtration system to avoid a high dust concentrations in the air.

5.5 Starting operation

You can start the machine with the green on button. The red button on the main switch stops the machine.

6. Machine operation

Successful wood turning does not result from high speeds, but rather, from the correct use of turning tools.

A perfect and sharp wood turner tool is a precondition for professional wood-turning.

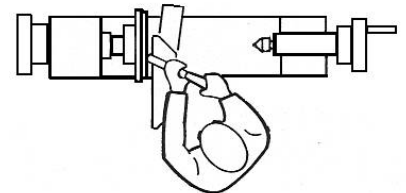
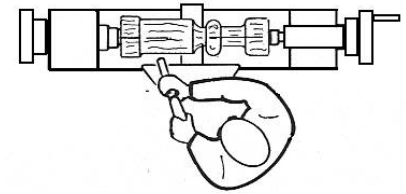


Fig 4

Always support the tool on the tool rest and guide with the palm of your hand keeping your fingers closed.

7. Setup and adjustments

General note:

Setup and adjustment work may only be carried out after the machine is protected against accidental starting by pulling the mains plug.

7.1 Changing spindle speeds

The speed selector (A, Fig2) selects one of six available speeds.

Select desired speed by pulling handle and turning left (lower speeds) or right (higher speeds).

Caution: Never change speeds without the motor running. Damage to the variable speed pulleys may result.

7.2..Pivoting headstock

For larger workpieces the head stock will have to be turned 90°, the extension added to the tool rest and the tool rest moved out to the bed extension (Fig 5).

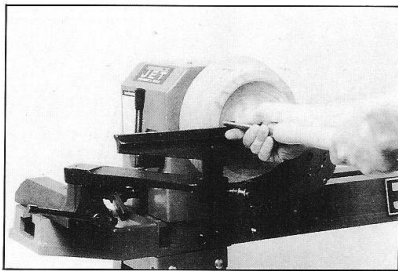


Fig 5

Loosen the headstock lock handle (B, Fig 2) and pull the index plunger (C, Fig 2) to turn the headstock.

Caution: always operate lathe with the headstock locked in position.

7.3 Adjusting tool rest

Position the tool rest (C, Fig 6) as close to the workpiece as possible. Tighten handle (A, Fig 6) to lock.

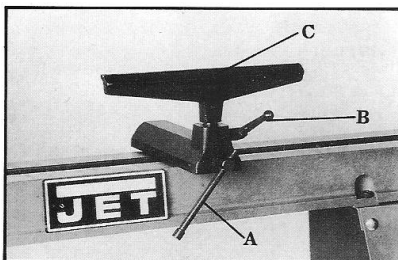


Fig 6

Set the height to appr. 3mm above centreline. Tighten indexable knob (B, Fig 6).

7.4 Installing work holding

Disconnect the machine from the power source (unplug)

The face plate (Fig 7) screws on the spindle nose thread.

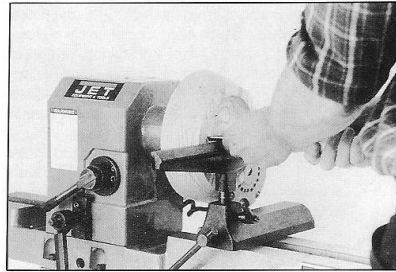


Fig 7

Mount the workpiece directly to the face plate using 4 wood screws from the back. Be careful to use screws short enough not to interfere with the cutting process but long enough to hold the workpiece securely to the face plate.

If screw mounting is not allowed at all, the work may be glued to a backing block and the backing block screwed to the face plate. A piece of paper in the glue joint will prevent damaging the wood when separated later.

Mount the face plate with the workpiece already attached onto the spindle nose thread and hand tighten.

Turn the workpiece by hand to see if it rests securely and can be rotated freely.

For face plate turning the tool rest is set slightly lower than centreline.

Caution: cut with your chisel on the left side of the turning centre only.

The spur drive centre (Fig 8) locks into the spindle taper and can be removed with the knockout rod.

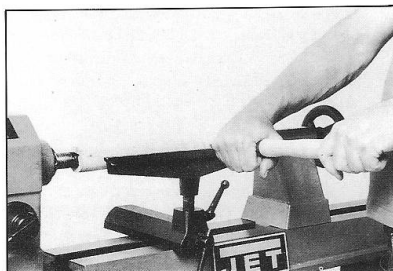


Fig 8

Mount the centred workpiece between the spur drive centre and the tailstock mounted live centre.

Turn the tailstock hand wheel until the live centre well penetrates the workpiece. Reverse the hand wheel by one quarter turn and lock the tailstock spindle.

Turn the workpiece by hand to see if it rests securely between centres and can be rotated freely.

For turning between centres the tool rest is set appr. 3mm higher than centre line.

7.5 Adjusting tailstock

Turn the hand wheel (A, Fig 9) clockwise to move tailstock spindle forward. Lock tailstock spindle with the indexable knob (B, Fig 9).

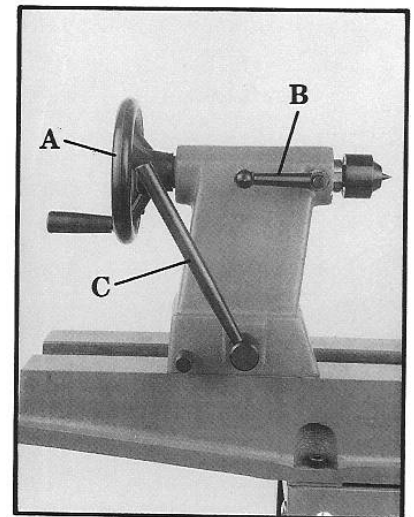


Fig 9

The handle (C, Fig 9) locks the tailstock in position on the bed.

The live centre can be ejected by turning the hand wheel counter-clockwise.

The live centre pin can be removed to allow deep hole drilling operations.

8. Maintenance and inspection

General notes:

Maintenance, cleaning and repair work may only be carried out after the machine is protected against accidental starting by pulling the mains plug.

Clean the machine regularly.

Inspect the proper function of the dust collection daily.

Defective safety devices must be replaced immediately.

Repair and maintenance work on the electrical system may only be carried out by a qualified electrician.

9. Trouble shooting

Motor doesn't start

*No electricity-
check mains and fuse.

*Defective switch, motor or cord-
consult an electrician.

Machine vibrates excessively

*Stand on uneven floor-
adjust stand for even support.

*Workpiece is not properly centred-

*The speed is too high-

10. Environmental protection

Protect the environment.

Your appliance contains valuable
materials which can be recovered or
recycled. Please leave it at a
specialized institution.

11. Available accessories

Stock number 708330

Spur drive centre MT2

Stock number 708331

Live centre MT2

Stock number 708337

Dead cup centre MT2

Stock number 708332

Face shield

Stock number 708333

Face plate 150mm

Stock number 708334

Face plate 75mm

Stock number 708335

Knockout bar

Stock number 708336

300mm tool rest

Stock number 708341

150mm tool rest

Stock number 709160

3 piece HSS pen turning chisel set

Stock number 709008

8 piece carbon steel wood turning
chisel set

Refer to the JET-Pricelist
for various tools and work holding.

DE - DEUTSCH

Gebrauchsanleitung

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für das Vertrauen, welches Sie uns beim Kauf Ihrer neuen JET-Maschine entgegengebracht haben. Diese Anleitung ist für den Inhaber und die Bediener zum Zweck einer sicheren Inbetriebnahme, Bedienung und Wartung der Drechselbank JWL-1236 erstellt worden. Beachten Sie bitte die Informationen dieser Gebrauchsanleitung und der beiliegenden Dokumente. Lesen Sie diese Anleitung vollständig, insbesondere die Sicherheitshinweise, bevor Sie die Maschine zusammenbauen, in Betrieb nehmen oder warten. Um eine maximale Lebensdauer und Leistungsfähigkeit Ihrer Maschine zu erreichen befolgen Sie bitte sorgfältig die Anweisungen.

Inhaltsverzeichnis

- 1. Konformitätserklärung**
- 2. Garantieleistungen**
- 3. Sicherheit**
Bestimmungsgemäße Verwendung
Allgemeine Sicherheitshinweise
Restrisiken
- 4. Maschinenspezifikation**
Technische Daten
Schallemission
Lieferumfang
- 5. Transport und Inbetriebnahme**
Transport und Aufstellung
Montage
Elektrischer Anschluss
Absaug Anschluss
Inbetriebnahme
- 6. Betrieb der Maschine**
- 7. Rüst- und Einstellarbeiten**
Drehzahlwechsel
Spindelstock Schwenkung
Handstahlaufgabe Einstellung
Spannmittel Montage
Reitstock Einstellung
- 8. Wartung und Inspektion**
- 9. Störungsabhilfe**
- 10. Umweltschutz**
- 11. Lieferbares Zubehör**

1. Konformitätserklärung

Wir erklären in alleiniger Verantwortlichkeit, dass dieses Produkt mit den auf Seite 2 angegebenen Richtlinien* übereinstimmt.

Bei der Konstruktion wurden folgende Normen** berücksichtigt.

2. Garantieleistungen

Der Verkäufer garantiert, dass das gelieferte Produkt frei von Material- und Fertigungsfehlern ist. Diese Garantie trifft nicht auf jene Defekte zu, welche auf direkten oder indirekten, nicht fachgerechten Gebrauch, Unachtsamkeit, Unfallschaden, Reparatur, mangelhafte Wartung bzw. Reinigung sowie normalen Verschleiß zurückzuführen sind.

Garantie- bzw. Gewährleistungsansprüche müssen innerhalb von 12 Monaten ab dem Verkaufsdatum (Rechnungsdatum) geltend gemacht werden. Weitergehende Ansprüche sind ausgeschlossen.

Die vorliegende Garantie umfasst sämtliche Garantieverpflichtungen seitens des Verkäufers und ersetzt alle früheren Erklärungen und Vereinbarungen betreffend Garantien.

Die Garantiefrist gilt für eine tägliche Betriebszeit von 8 Stunden. Wird diese überschritten, so verkürzt sich die Garantiefrist proportional zur Überschreitung, jedoch höchstens auf 3 Monate.

Die Rücksendung beanstandeter Ware bedarf der ausdrücklichen vorherigen Zustimmung vom Verkäufer und geht auf Kosten und Gefahr des Käufers.

Die ausführlichen Garantieleistungen sind den Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) zu entnehmen. Die AGB sind unter www.jettools.com einzusehen oder werden auf Anfrage per Post zugestellt.

Der Verkäufer behält sich das Recht vor, jederzeit Änderungen am Produkt und Zubehör vorzunehmen.

3. Sicherheit

3.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Diese Drechselbank ist ausschließlich zum Dreheln von Holz geeignet. Die Bearbeitung anderer Werkstoffe ist nicht zulässig bzw. darf in Sonderfällen nur nach Rücksprache mit dem Maschinenhersteller erfolgen.

Die bestimmungsgemäße Verwendung beinhaltet auch die Einhaltung der vom Hersteller angegebenen Betriebs- und Wartungsanweisungen.

Die Maschine darf ausschließlich von Personen bedient werden, die mit Betrieb und Wartung vertraut und über die Gefahren unterrichtet sind.

Das gesetzliche Mindestalter ist einzuhalten.

Neben den in der Gebrauchsanleitung enthaltenen Sicherheitshinweisen und den besonderen Vorschriften Ihres Landes sind die für den Betrieb von Holzbearbeitungsmaschinen allgemein anerkannten fachtechnischen Regeln zu beachten.

Jeder darüber hinaus gehende Gebrauch gilt als nicht bestimmungsgemäß und für daraus resultierende Schäden haftet der Hersteller nicht. Das Risiko trägt allein der Benutzer.

3.2 Allgemeine Sicherheitshinweise

Holzbearbeitungsmaschinen können bei unsachgemäßem Gebrauch gefährlich sein. Deshalb ist zum sicheren Betreiben die Beachtung der zutreffenden Unfallverhütungs-Vorschriften und der nachfolgenden Hinweise erforderlich.

Lesen und verstehen Sie die komplette Gebrauchsanleitung bevor Sie mit Montage oder Betrieb der Maschine beginnen.

Bewahren Sie die Bedienungsanleitung, geschützt vor Schmutz und Feuchtigkeit, bei der Maschine auf, und geben Sie sie an einen neuen Eigentümer weiter.

An der Maschine dürfen keine Veränderungen, An- und Umbauten vorgenommen werden.

Überprüfen Sie täglich vor dem Einschalten der Maschine die einwandfreie Funktion und das Vorhandensein der erforderlichen Schutzeinrichtungen.

Festgestellte Mängel an der Maschine oder den Sicherheitseinrichtungen sind zu melden und von den beauftragten Personen zu beheben. Nehmen Sie die Maschine in solchen Fällen nicht in Betrieb, sichern Sie die Maschine gegen Einschalten durch Ziehen des Netzsteckers.

Zum Schutz von langem Kopfhaar Mütze oder Haarnetz aufsetzen.

Enganliegende Kleidung tragen, Schmuck, Ringe und Armbanduhren ablegen.

Tragen Sie Schutzschuhe, keinesfalls Freizeitschuhe oder Sandalen.

Verwenden Sie die durch Vorschriften geforderte persönliche Schutzausrüstung.

Beim Arbeiten an der Maschine **keine Handschuhe** tragen.

Beim Arbeiten Schutzbrille tragen.

Die Maschine so aufstellen, dass genügend Platz zum Bedienen und zum Führen der Werkstücke gegeben ist.

Sorgen Sie für gute Beleuchtung.

Achten Sie darauf, dass die Maschine standsicher auf fester und ebener Tischfläche steht.

Beachten Sie dass die elektrische Zuleitung nicht den Arbeitsablauf behindert und nicht zur Stolperstelle wird.

Den Arbeitsplatz frei von behindernden Werkstücken, etc. halten.

Niemals in die laufende Maschine greifen.

Seien Sie aufmerksam und konzentriert. Gehen Sie mit Vernunft an die Arbeit.

Arbeiten Sie niemals unter dem Einfluss von Rauschmitteln wie Alkohol und Drogen an der Maschine. Beachten Sie, dass auch

Medikamente Einfluss auf Ihr Verhalten nehmen können.

Halten Sie Unbeteiligte, insbesondere Kinder vom Gefahrenbereich fern.

Die laufende Maschine nie unbeaufsichtigt lassen. Vor dem Verlassen des Arbeitsplatzes die Maschine ausschalten.

Benützen Sie die Maschine nicht in der Nähe von brennbaren Flüssigkeiten oder Gasen. Beachten Sie die Brandmelde- und Brandbekämpfungsmöglichkeiten z.B. Standort und Bedienung von Feuerlöschern.

Benützen Sie die Maschine nicht in feuchter Umgebung und setzen Sie sie nicht dem Regen aus.

Achten Sie stets darauf, dass keine zu große Staubkonzentration entsteht – verwenden Sie stets eine geeignete Absauganlage Holzstaub ist explosiv und kann gesundheitsschädigend sein. Insbesondere tropische Hölzer und harte Hölzer wie Buche und Eiche sind als krebserregend eingestuft.

Vor der Bearbeitung Nägel und andere Fremdkörper aus dem Werkstück entfernen.

Es ist darauf zu achten dass das Drechselwerkzeug beim Bearbeiten mit beiden Händen sicher gehalten und sicher geführt wird.

Nur mit gut geschärften Werkzeugen arbeiten.

Bearbeiten Sie nur ein Werkstück, das sicher eingespannt ist. Vor dem Einschalten immer prüfen.

Werkstücke vor dem Spannen zwischen Spitzen beidseitig mit Zentrierbohrung versehen.

Große und unwichtige Werkstücke nur mit kleiner Drehzahl bearbeiten.

Rissige Werkstücke dürfen nicht verwendet werden.

Spannschlüssel oder Spannstifte vor dem Einschalten der Maschine entfernen.

Riemenabdeckung immer schließen.

Angaben über die min. und max. Werkstückabmessungen müssen eingehalten werden

Späne und Werkstücke nur bei stehender Maschine entfernen.

Auslaufende Werkstücke nie von Hand abbremsen.

Messungen nie am rotierenden Werkstück vornehmen.

Nicht auf der Maschine stehen.

Arbeiten an der elektrischen Ausrüstung der Maschine dürfen nur durch eine Elektrofachkraft vorgenommen werden.

Tauschen Sie ein beschädigtes Netzkabel sofort aus.

Umrüst-, Einstell- und Reinigungsarbeiten nur im Maschinenstillstand und bei gezogener Netzstecker vornehmen.

3.3 Restrisiken

Auch bei vorschriftsmäßiger Benutzung der Maschine bestehen die nachfolgend aufgeführten Restrisiken.

Verletzungsgefahr durch das frei rotierende Werkstück.

Nicht homogene bzw. nicht belastbare Werkstücke können auf Grund der Zentrifugalkraft explodieren.

Verarbeiten Sie nur ausgesuchte Hölzer ohne Fehler.

Unwichtige Werkstücke führen zu Verletzungsgefahr.

Verletzungsgefahr durch unsichere Werkzeugführung, bei nicht exakt angestellter Werkzeugaufgabe und stumpfem oder defektem Drechselwerkzeug.

Rückschlaggefahr. Das Werkzeug wird von dem sich drehenden Werkstück erfasst und gegen den Bediener geschleudert.

Gefährdung durch wegfliegende Werkstücke und Werkstückeile.

Gefährdung durch Lärm und Staub. Unbedingt persönliche Schutzausrüstungen wie Augen-, Gehör- und Staubschutz tragen. Eine geeignete Absauganlage einsetzen!

Gefährdung durch Strom, bei nicht ordnungsgemäßer Verkabelung.

4. Maschinenspezifikation

4.1 Technische Daten

Drehdurchmesser über Bett	300mm
Spitzenweite	850mm
Drehzahlen	6
Drehzahlbereich	450-2500 U/min
Spindelnase	1" x 8 TPI
Spindelkonus	MK 2
Reitstockkonus	MK 2
Reitstockbohrung	9mm
Reitstock Pinolenhub	50mm
Handstahlauflege Länge	300mm

Maschinenabmessungen (LxBxH)	1680x430x1120mm
Maschinengewicht	78 kg

Netzanschluss	230V ~1/N/PE 50Hz
Abgabeleistung	0,37 kW (0,5PS) S1
Betriebsstrom	3,5 A
Anschlussleitung (H07RN-F)3x1,5mm ²	
Bauseitige Absicherung	10A

4.3 Schallemission

Schalldruckpegel(nach EN 11202):

Leerlauf	72,5 dB(A)
Bearbeitung	78,4 dB(A)

Die angegebenen Werte sind Emissionspegel und sind nicht notwendigerweise Pegel für sicheres Arbeiten.

Sie sollen dem Anwender eine Abschätzung der Gefährdung und des Risikos ermöglichen.

4.4 Lieferumfang

Maschinenuntersatz
Bettverlängerung
300 mm Handstahlauflege
Ausleger für Handstahlauflege
Mitlaufende Körnerspitze
150mm Aufspannscheibe
M33x3,5 Spindeladapter
Gesichtsschutzschild
Stirnmitnehmer und Ausstoßbolzen
Bedienwerkzeug
Montagezubehör
Gebrauchsanleitung
Ersatzteilliste

5. Transport und Inbetriebnahme

5.1. Transport und Aufstellung

Die Aufstellung der Maschine sollte in geschlossenen Räumen erfolgen, tischlerübliche Bedingungen in der Werkstatt sind dabei ausreichend.

Die Aufstellfläche muss ausreichend eben und belastungsfähig sein. Die Maschine kann bei Bedarf auf der Aufstellfläche befestigt werden.

Aus verpackungstechnischen Gründen ist die Maschine nicht komplett montiert.

5.2 Montage

Wenn Sie beim Auspacken einen Transportschaden feststellen, benachrichtigen Sie umgehend Ihren Händler, nehmen Sie das Gerät nicht in Betrieb.

Entsorgen Sie die Verpackung bitte umweltgerecht.

Entfernen Sie das Rostschutzfett mit einem milden Lösungsmittel.

Hinweis: Um Verzug des Maschinenbettes zu vermeiden, ziehen Sie die Schrauben des Untersatzes erst fest nachdem Sie ihn mit dem Maschinenbett verbunden haben

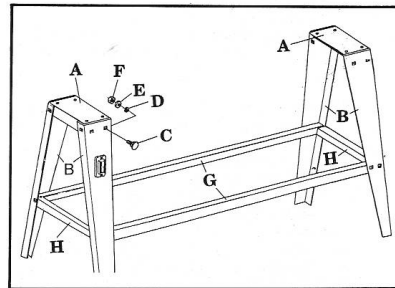


Fig 1

Das Maschinenbett ist schwer! Seien Sie vorsichtig und holen Sie sich Hilfe zum Aufsetzen.

Der Spindelstock muss auf der Schalterseite sein.

Befestigen Sie das Maschinenbett mit 8 Innensechskantschrauben, 8 Federscheiben und 8 Muttern.

Sorgen Sie für eine gleichmäßige Bodenauflege und ziehen Sie alle Schrauben des Untersatzes fest

Befestigen Sie die hintere Bettverlängerung mit 2 Innensechskantschrauben und 2 Federscheiben.

Schrauben Sie den Rastbolzen (C, Fig 2) in den Spindelstock ein und ziehen Sie ihn fest.

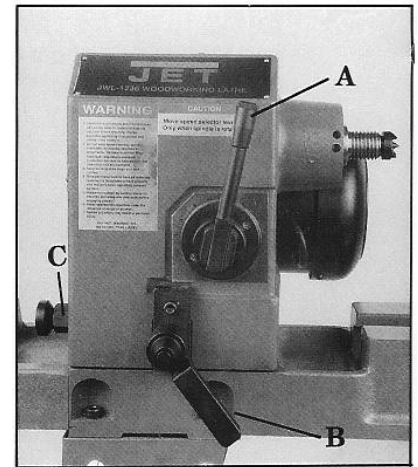


Fig 2

Befestigen Sie den Spindelstock Klemmhebel (B, Fig2) mittels Feder und Innensechskantschraube (Fig 3).

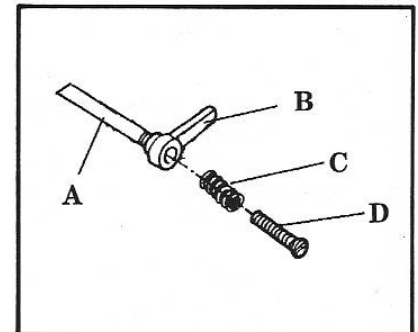


Fig 3

Montieren Sie den Griff auf das Reitstock Handrad.

Verbinden Sie das Motorkabel an der Steckkupplung

5.3 Elektrischer Anschluss

Der kundenseitige Netzanschluss sowie die verwendeten Verlängerungsleitungen müssen den Vorschriften entsprechen. Die Netzspannung und Frequenz müssen mit den Leistungsschilddaten an der Maschine übereinstimmen.

Die bauliche Absicherung muss dabei 10A betragen.

Verwenden Sie nur Anschlussleitungen mit Kennzeichnung H07RN-F

Anschlüsse und Reparaturen der elektrischen Ausrüstung dürfen nur von einem Elektrofachkraft durchgeführt werden.

5.4 Absaug Anschluss

Vermeiden Sie eine hohe Luftstaubkonzentration. Setzen Sie ein geeignetes Absaug- bzw. Filtersystem ein.

5.5 Inbetriebnahme

Mit dem grünen Eintaster am Hauptschalter kann die Maschine gestartet werden: Mit dem roten Aus-Taster kann die Maschine stillgesetzt werden.

6. Betrieb der Maschine

Erfolgreiches Drechseln hängt nicht von hohen Drehzahlen ab, sondern von der richtigen Anwendung der Drechselwerkzeuge.

Eine Voraussetzung für fachgerechtes Drechseln ist ein einwandfreies und geschärftes Drechselwerkzeug.

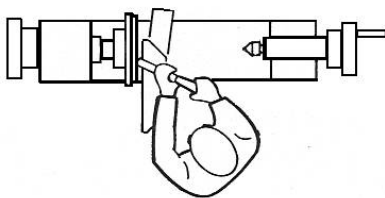
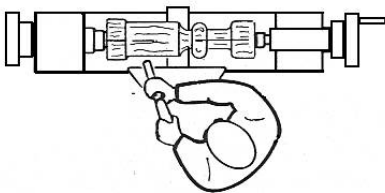


Fig 4

Das Drechselwerkzeug immer aufgelegt an der Handstahlauflage führen. Dabei die Finger geschlossen halten und mit dem Handballen an der Handstahlauflage abstützen (Fig 4)

7. Rüst- und Einstellarbeiten

Allgemeine Hinweise

Vor Rüst- und Einstellarbeiten muss die Maschine gegen Inbetriebnahme gesichert werden.

Netzstecker ziehen!

7.1 Drehzahlwechsel

Am Drehzahlwahlhebel (A, Fig 2) kann eine der 6 verfügbaren Drehzahlen eingestellt werden.

Ziehen Sie am Drehzahlwahlhebel und bewegen Sie ihn nach links (geringe Drehzahl) oder nach rechts (hohe Drehzahl).

Achtung: Nehmen Sie Drehzahlwechsel nur bei laufender Maschine vor um eine Beschädigung der Variomatik zu vermeiden.

7.2.. Spindelstock Schwenkung

Zur Bearbeitung großer Werkstücke muss der Spindelstock 90° geschwenkt, sowie die Handstahlauflage mit Ausleger an der hinteren Bettverlängerung befestigt werden (Fig 5).

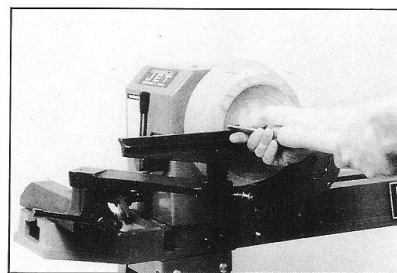


Fig 5

Zum Schwenken öffnen Sie die Schwenkklemmung (B, Fig 2) und ziehen Sie den Rastbolzen (C, Fig 2).

Warnung: Die Maschine nur mit fixiertem Spindelstock betreiben.

7.3 Handstahlauflage Einstellung

Stellen Sie die Handstahlauflage (C, Fig 6) so nahe an das Werkstück als möglich und fixieren Sie die Position mit dem Hebel (A, Fig 6).

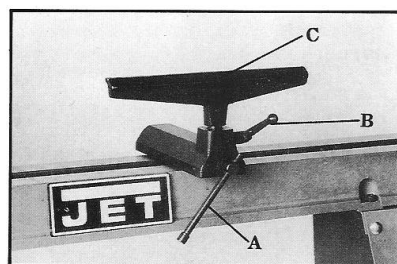


Fig 6

Stellen Sie die Höhe ca. 3mm über die Spitzenhöhe und klemmen Sie den Indexiergriff (B, Fig 6).

7.4 Spannmittel Montage

Die Stromzufuhr durch Ziehen des Netzsteckers trennen.

Die **Aufspannscheibe** (A, Fig 7) wird auf die Spindelnase aufgeschraubt.

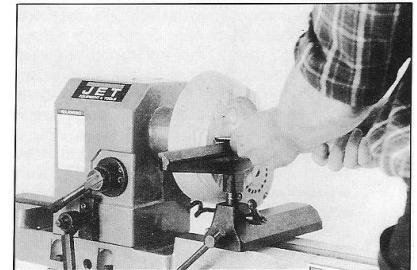


Fig 7

Befestigen Sie das Werkstück mit 4 Holzschrauben von Hinten direkt an der Aufspannscheibe.

Seien Sie vorsichtig bei der Schraubenwahl. Zu lange Schrauben ragen in den Zerspanungsbereich und zu kurze ergeben keine sichere Aufspannung.

Falls keine Schraubenbefestigung zulässig ist kann das Werkstück auch auf eine Trägerscheibe aufgeklebt werden, welche wiederum mit der Aufspannscheibe verschraubt ist. Mit einem dazwischengeklebten Stück Papier vermeiden Sie Beschädigungen des Werkstücks beim späteren Lösen.

Die Aufspannscheibe zusammen mit dem bereits aufgespannten Werkstück auf die Spindelnase aufschrauben und von Hand festziehen.

Drehen Sie das Werkstück von Hand und prüfen Sie die sichere Aufspannung und die freie Rotation.

Beim Arbeiten mit der Aufspannscheibe wird die Höhe der Handstahlauflage leicht unterhalb der Spitzenhöhe eingestellt.

Achtung: Arbeiten Sie mit dem Drehstuhl nur links von der Drehmitte.

Der Stirnmitnehmer (Fig 8) wird in den Spindelkonus eingesteckt und kann mit dem Ausstoßbolzen wieder entfernt werden.

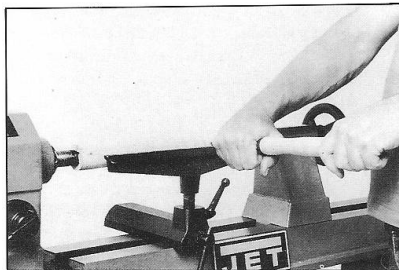


Fig 8

Spannen Sie das zentrierte Werkstück zwischen den Stirnmitnehmer und die Reitstock Mitlaufkönerspitze. Drehen Sie das Reitstock Handrad bis die Mitlaufkönerspitze im Werkstück gut festsetzt. Drehen Sie das Handrad eine Vierteldrehung zurück und klemmen Sie die Reitstockpinole fest.

Drehen Sie das Werkstück von Hand und prüfen Sie die sichere Aufspannung und die freie Rotation.

Beim Arbeiten zwischen den Spitzen wird die Höhe der Handstahlaufgabe ca. 3 mm über der Spitzenhöhe eingestellt.

7.5 Reitstock Einstellung

Drehen Sie das Handrad (A, Fig 9) im Uhrzeigersinn um die Pinole auszufahren und klemmen Sie den Indexiergriff (B, Fig 9).

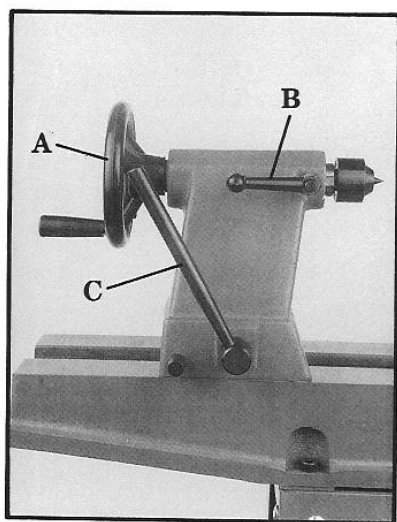


Fig 9

Der Hebel (C, Fig 9) klemmt den Reitstock am Maschinenbett fest.

Der Rollkörnner kann durch Drehen des Handrads im Gegen-Uhrzeigersinn

ausgeworfen werden. Zum Tieflochbohren entfernen Sie die Zentrierspitze des Rollkörnners.

8. Wartung und Inspektion

Allgemeine Hinweise
Vor Wartungs- Reinigungs- und Reparaturarbeiten muss die Maschine gegen Inbetriebnahme gesichert werden.
Netzstecker ziehen!

Reinigen Sie die Maschine in regelmäßigen Zeitabständen.

Prüfen Sie täglich die ausreichende Funktion der Absaugung.

Beschädigte Sicherheitseinrichtungen sofort ersetzen.

Anschlüsse und Reparaturen der elektrischen Ausrüstung dürfen nur von einer Elektrofachkraft durchgeführt werden.

9. Störungsabhilfe

Motor startet nicht

*Kein Strom-
 Netzsicherung prüfen.

*Motor, Schalter oder Kabel defekt-
 Elektrofachkraft kontaktieren.

Starke Maschinenvibrationen

*Maschine steht uneben-
 Ausgleich schaffen.

*Das Werkstück ist schlecht zentriert-

*Die Drehzahl ist zu hoch-

10. Umweltschutz

Schützen Sie die Umwelt!

Ihr Gerät enthält mehrere unterschiedliche, wiederverwertbare Werkstoffe.

Bitte entsorgen Sie es nur an einer spezialisierten Entsorgungsstelle.

11. Lieferbares Zubehör

Artikel Nummer 708330
 Stirnmitnehmer MK2

Artikel Nummer 708331
 Mitlaufkönerspitze MK2

Artikel Nummer 708337
 Feste Ringspitze MK2

Artikel Nummer 708332
 Gesichtsschutzschild

Artikel Nummer 708333
 Aufspannscheibe 150mm

Artikel Nummer 708334
 Aufspannscheibe 75mm

Artikel Nummer 708335
 Ausstoßbolzen

Artikel Nummer 708336
 300mm Handstahlaufgabe

Artikel Nummer 708341
 150mm Handstahlaufgabe

Artikel Nummer 709160
 Set von 3 Stück HSS Drechselstählen

Artikel Nummer 709008
 Set von 8 Stück Drechselstählen

Werkzeuge und Spannmittel siehe JET-Preisliste.

FR - FRANCAIS

Mode d'emploi

Cher client,

Nous vous remercions de votre confiance que vous nous portez avec l'achat de votre nouvelle machine JET. Ce manuel a été préparé pour l'opérateur du tour à bois JET JWL-1236. Son but, mis à part le fonctionnement de la machine, est de contribuer à la sécurité par l'application des procédés corrects d'utilisation et de maintenance. Avant de mettre l'appareil en marche, lire les consignes de sécurité et de maintenance dans leur intégralité. Pour obtenir une longévité et fiabilité maximale de votre ponceuse, et pour contribuer à l'usage sûr de la machine, veuillez lire attentivement ce mode d'emploi et suivre les instructions.

Table des Matières

1. Déclaration de conformité

2. Prestations de garantie

3. Sécurité

Utilisation conforme
Consignes de sécurité
Risques

4. Spécifications

Indications techniques
Emission de bruit
Contenu de la livraison

5. Transport et montage

Transport
Montage
Raccordement au réseau électr.
Racc. Collecteur de poussières
Mise en exploitation

6. Fonctionnement de la machine

7. Réglages

Changement des vitesses
Pivotement poupée fixe
Réglage du support
Montage moyen de tension
Réglage contre-poupée

8. Entretien et inspection

9. Détecteur de pannes

10. Protection de l'environnement

11. Accessoires

1. Déclaration de conformité

Par le présent et sous notre responsabilité exclusive, nous déclarons que ce produit satisfait aux normes conformément aux lignes directrices indiquées page 2.

2. Prestations de garantie

Le vendeur garantit que le produit livré est exempt de défauts de matériel et de fabrication. La présente garantie ne s'applique pas aux défauts résultant d'une utilisation directe ou indirecte incorrecte, de l'inattention, d'un accident, d'une réparation, d'une maintenance ou d'un nettoyage insuffisant, ou encore de l'usure normale.

Il est possible de faire valoir des prétentions en garantie dans les 12 mois suivant la date de la vente (date de la facture). Toute autre prétention est exclue.

La présente garantie comprend toutes les obligations de garantie incombant au vendeur et remplace toutes les déclarations et conventions antérieures en termes de garanties.

Le délai de garantie s'applique pour une durée d'exploitation de huit heures par jour. Au-delà, le délai de garantie diminue proportionnellement au dépassement, mais pas en deçà de trois mois.

Le renvoi d'une marchandise faisant l'objet d'une réclamation requiert l'accord préalable exprès du vendeur et s'effectue aux frais et aux risques de l'acheteur.

Les prestations de garantie détaillées figurent dans les Conditions générales (CG). Ces dernières sont disponibles sur www.jettools.com ou peuvent être envoyées par la poste sur demande.

Le vendeur se réserve le droit de modifier à tout moment le produit et les accessoires.

3. Sécurité

3.1 Utilisation conforme

Ce tour à bois convient au tournage du bois et des dérivés du bois. Le tournage d'autres matériaux est interdit et ne peut être effectué que dans des cas spéciaux et après accord du fabricant de la machine.

L'utilisation conforme implique le strict respect des instructions de service et de maintenance indiquées dans ce manuel.

La machine doit être exclusivement utilisée par des personnes familiarisées avec le fonctionnement, la maintenance et la remise en état, et qui sont informées des dangers correspondants.

L'âge requis par la loi est à respecter.

Toutes les directives relatives à la prévention des accidents ainsi que les consignes de sécurité doivent être respectées scrupuleusement.

En cas d'utilisation non-conforme de la machine, le fabricant décline toute responsabilité qui est en tel cas rejetée exclusivement sur l'utilisateur.

3.2 Consignes de sécurité

L'utilisation non-conforme d'un tour à bois peut être très dangereux. C'est pourquoi vous devez lire attentivement ce mode d'emploi avant de monter ou d'utiliser votre appareil.

Conserver à proximité de la machine tous les documents fournis avec l'outillage (dans une pochette en plastique, à l'abri de la poussière, de l'huile et de l'humidité) et veiller à joindre cette documentation si vous cédez l'appareil.

Ne pas effectuer de modification à la machine. Utiliser les accessoires recommandés, des accessoires incorrects peuvent être dangereux.

Contrôler chaque jour avant d'utiliser la machine les dispositifs de protection et le fonctionnement impeccable.

En cas de défauts à la machine ou aux dispositifs de protection avertir les personnes compétentes et ne pas utiliser la machine. Déconnecter la machine du réseau.

Avant de mettre la machine en marche, retirer cravate, bagues, montres ou autres bijoux et retrousser les manches jusqu'aux coudes. Enlever tout vêtement flottant et nouer les cheveux longs.

Porter des chaussures de sécurité, surtout pas de tenue de loisirs ou de sandales.

Porter équipement de sécurité personnel pour travailler à la machine.

Ne porter **pas de gants**.

Pendant l'utilisation porter les lunettes de protection.

Placer la machine de sorte à laisser un espace suffisant pour la manoeuvre et le guidage des pièces à usiner.

Veiller à un éclairage suffisant.

Placer la machine sur un sol stable et plat.

S'assurer que le câble d'alimentation ne gêne pas le travail ni risque de faire trébucher l'opérateur.

Conservier le sol autour de la machine propre, sans déchets, huile ou graisse.

Ne jamais mettre la main dans la machine pendant le travail.

Prêter grande attention à votre travail et rester concentré.

Ne pas travailler sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments.

Eloigner toutes personnes incompetentes surtout des enfants de la machine.

Ne jamais laisser la machine en marche sans surveillance. Arrêter la machine avant de quitter la zone de travail.

Ne pas mettre la machine à proximité de liquides ou de gaz inflammables.

Préserver la machine de l'humidité et ne jamais la mettre sous la pluie.

Utiliser un collecteur de poussières afin d'éviter une production de poussières trop élevée. La poussière de bois est explosive et peut être nocive pour la santé. Les poussières de certains bois exotiques et de bois durs, tel que le hêtre et le chêne sont classés comme étant cancérigènes.

Retirer les clous et autres corps étrangers de la pièce avant de débiter l'usinage.

Bien tenir et mener avec les deux mains l'outil de tournage pendant le travail.

Travailler seulement avec des outils bien aiguisés.

Usiner que des pièces qui se laissent bien serrées dans la machine. Toujours vérifier avant de mettre en route.

Perçage au centre des deux côtés de la pièce avant de la serrer entre les contre-pointes.

Travailler les pièces grandes et déséquilibrées qu'à une petite vitesse.

Ne jamais utiliser des pièces fendues.

Eloigner la clé de serrage ou les goupilles avant de mettre la machine en marche.

Toujours fermer le recouvrement de la courroie.

Se tenir aux spécifications concernant la dimension maximale ou minimale de la pièce à usiner.

Ne pas enlever les copeaux et les pièces usinées avant que la machine ne soit à l'arrêt.

Ne jamais freiner à la main une pièce.

Ne jamais prendre les mesures d'une pièce en rotation.

Ne pas se mettre sur la machine.

Tous travaux de branchement et de réparation sur l'installation électrique doivent être exécutés uniquement par un électricien qualifié.

Remplacer immédiatement tout câble endommagé ou usé.

Faire tous les travaux de réglage ou de maintenance seulement après avoir débranché la machine du réseau.

3.3 Risques

Même en respectant les directives et les consignes de sécurité existe les risques suivants.

Risque de blessures par la pièce en rotation.

Les pièces non homogènes peuvent exploser en raison de la force centrifuge.

Utiliser que des bois choisis sans défauts.

Des pièces déséquilibrées cachent un risque de blessures.

Danger de blessures par un travail aléatoire, le support monté inexact et un outil de tournage défectueux ou usé.

Danger d'éjection. L'outil se fait accrocher par la pièce en rotation et éjecté contre l'utilisateur.

Danger de pièces éjectées.

Risque de santé par poussières de bois, copeaux et bruit.

Porter équipement de sécurité personnel tel que lunettes, cache-visage pour travailler à la machine. Utiliser un collecteur de poussières!

Danger par câble électrique endommagé, usé ou mal branché.

4. Spécifications JWL-1236

4.1 Indications techniques

Diamètre de tour au-dessus de la feuille	300mm
Ecartement des pointes	850mm
Nombre de vitesses	6
Vitesse	450-2500 T/min
Nez de broche	1" x 8 TPI
Poupée en cône	CM 2
Contre-poupée en cône	CM 2
Fourreau de contre-poupée avec perçage de	9mm
Perçage à la broche de contre-poupée	50mm
Longueur support	300mm
Dimensions de la machine	
(LxLxH)	1680x430x1120mm
Poids net (env.)	78 kg
Voltage	230V ~1/N/PE 50Hz
Puissance	0,37 kW (0,5PS) S1
Courant électrique	4A
Raccordement	(H07RN-F)3x1,5mm ²
Fusible du secteur élect.	10A

4.3 Emission de bruit

Niveau de pression sonore (selon EN 11202):
Marche à vide 72,5 dB(A)
Usinage 78,4 dB(A)

Les indications données sont des niveaux de bruit et ne sont pas forcément les niveaux pour un travail sûr.

Ainsi l'utilisateur peut estimer les dangers et les risques possibles.

4.4 Contenu de la livraison

Socle stable
Rallonge du bâti de machine
Support 300 mm
Console pour support
Contre-pointe tournante
Plateau circulaire 150mm
M33x3,5 adaptateur poupée
Masque protecteur du visage
Pointe de centrage et éjecteur
Clé de réglage
Accessoires pour le montage
Mode d'emploi
Liste pièces de rechange

5. Transport et mise en exploitation

5.1. Transport

Effectuer le montage de la machine dans un local fermé ou un atelier respectant les conditions de menuiserie.

Placer la machine sur une surface stable et plane.

La machine peut également être fixée au sol.

Pour des raisons techniques de l'emballage la machine n'est pas complètement montée.

5.2 Montage

Avertir JET immédiatement si vous constatez des pièces endommagées par le transport et ne monter pas la machine.

Enlever la protection antirouille avec un dissolvant.

Remarque: Pour éviter une déformation du bâti de machine, serrer les vis du socle seulement après avoir fixé le socle au bâti de machine.

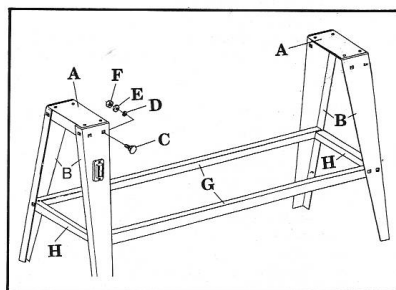


Fig 1

Le bâti de machine est lourd! Soyez prudent et cherchez de l'aide pour le montage.
La poupée fixe doit être sur le côté de commande.

Fixer le bâti de machine avec 8 vis à six pans creux, 8 rondelles élastiques et 8 écrous.

Assurer que la machine soit stable et sur un surface plane et serrer toutes les vis du socle.

Fixer la rallonge arrière avec 2 vis à six pans creux et 2 rondelles élastiques.

Visser le boulon d'arrêt (C, Fig 2) dans la poupée et serrer le.



Fig 2

Fixer le levier de serrage de la poupée (B, Fig2) avec le ressort et la vis à six pans creux (Fig 3).

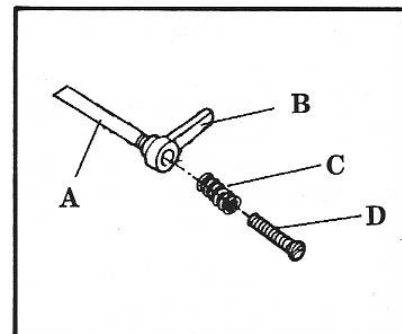


Fig 3

Monter la poignée sur le volant de contre-poupée.

Raccorder le câble du moteur à la prise du coupleur.

5.3 Raccordement au réseau électr.

Le raccordement ainsi que les rallonges utilisées doivent correspondre aux instructions. Le voltage et la fréquence doivent être conforme aux données inscrites sur la machine.

Le fusible de secteur électrique doit avoir 10A.

Utiliser pour le raccordement des câbles H07RN-F.

Tous travaux de branchement et de réparation sur l'installation électrique doivent être exécutés uniquement par un électricien qualifié.

5.4 Racc. collecteur de poussières

Avant la mise en exploitation connecter la machine à un collecteur de poussières.

5.5 Mise en exploitation

Mettre la machine en route avec le bouton vert. Arrêter la machine avec le bouton rouge.

6. Fonctionnement de la machine

Le succès du tournage ne dépend pas de grandes vitesses, mais de l'utilisation conforme des outils de tournage.

Une condition pour un tournage correct est un outil impeccable et aiguisé.

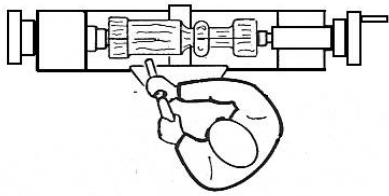


Fig 4

Toujours mener l'outil de tournage posé sur le support. Garder les doigts fermés et s'appuyer avec la main sur le support (Fig 4).

7. Réglages

Attention

Faire tous les travaux de maintenance ou de réglage après avoir débranché la machine du réseau.

7.1 Changement des vitesses

Avec le levier pour sélection des vitesses (A, Fig2) mettre une des 6 vitesses possibles.

Tirer le levier pour sélection des vitesses à gauche (petite vitesse) ou à droite (grande vitesse).

Attention: Changer de vitesse seulement pendant que la machine tourne cela évite un endommagement du réglage de vitesse Variomatic.

7.2 Pivotement poupée fixe

Pour le tournage de grands diamètres pivoter la poupée fixe à 90° et fixer le support avec console à la rallonge du bâti de machine arrière (Fig 5).

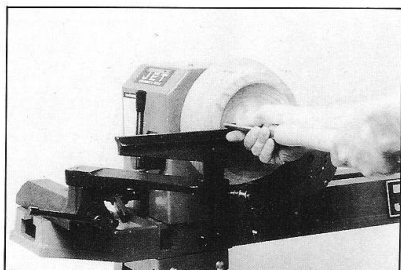


Fig 5

Pour pivoter desserrer le levier de serrage (B, Fig 2) et tirer le boulon d'arrêt (C, Fig2).

Attention: Utiliser la machine qu'avec la poupée fixe.

7.3 Réglage du support

Positionner le support (C, Fig 6) aussi près que possible à la pièce et fixer la position avec la poignée (A, Fig 6).

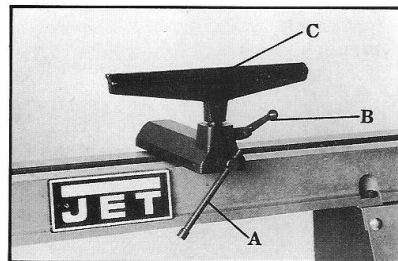


Fig 6

Ajuster l'hauteur env. 3mm au-dessus de l'hauteur des pointes et fixer par le levier de serrage (B, Fig 6).

7.4 Montage moyen de tension

Déconnecter la machine du réseau.

Visser le **plateau circulaire** (A, Fig 7) sur le nez de broche.

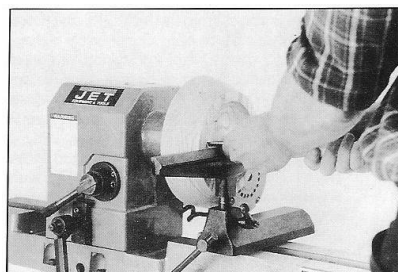


Fig 7

Fixer la pièce à usiner avec 4 vis en bois par derrière directement sur le plateau circulaire.

Faire attention concernant le choix des vis. Des vis trop longues débordent dans la zone de travail et des vis trop courtes ne garantissent pas une bonne fixation.

Si la fixation par des vis n'est pas possible, la pièce peut également être collée sur un support circulaire qui se laisse visser sur le plateau circulaire. En collant du papier entre le deux vous évitez un endommagement de la pièce en la retirant après.

Visser le plateau circulaire avec la pièce déjà fixée dessus sur le nez de broche et serrer à la main.

Tourner la pièce à la main et contrôler la fixation et la rotation impeccable.

Pour un travail avec le plateau circulaire, ajuster la hauteur du support légèrement en-dessous de la hauteur des pointes.

Attention: Travailler avec l'outil de tournage que sur la partie gauche du milieu du tournage.

Introduire la **pointe de centrage** (Fig 8) dans la poupée en cône et retirer avec l'éjecteur.

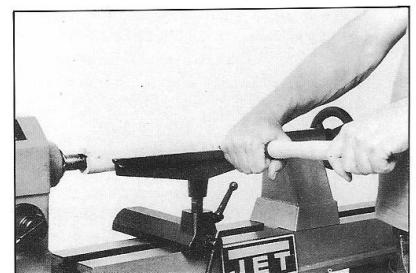


Fig 8

Serrer la pièce centrée entre la pointe de centrage et la contre-pointe tournante de la contre-poupée.

Tourner le volant de la contre-poupée jusqu'à ce que la contre-pointe tournante soit bien introduite dans votre pièce. Retourner le volant en sens inverse d'un quart de tour et serrer le fourreau de contre-poupée.

Tourner la pièce à la main et contrôler la fixation et la rotation impeccable.

Pour un travail entre les pointes ajuster l'hauteur du support env. 3 mm au-dessus de l'hauteur des pointes.

7.5 Réglage contre-poupée

Tourner le volant (A, Fig 9) dans le sens des aiguilles d'une montre pour sortir le fourreau et bloquer le levier de serrage (B, Fig 9).

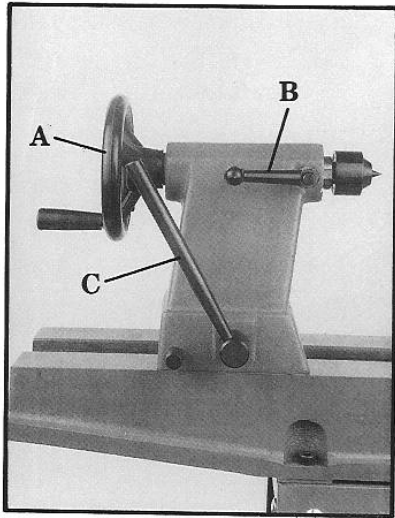


Fig 9

La poignée (C, Fig 9) fixe la contre-poupée au bâti de la machine.

Le pointeau peut être éjecté en tournant le volant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

Pour le forage des trous profonds enlever la pointe de centrage du pointeau.

8. Entretien et inspection

Attention

Faire tous les travaux de maintenance, réglage ou nettoyage après avoir débranché la machine du réseau!

Nettoyer la machine régulièrement.

Vérifier chaque jour le fonctionnement impeccable du collecteur de poussières.

Remplacer immédiatement les dispositifs de protection endommagés ou usés.

Tous travaux de branchement et de réparation sur l'installation électrique doivent être exécutés uniquement par un électricien qualifié.

9. Détecteur de pannes

Moteur ne se met pas en route

*Pas de courant-
Vérifier le voltage.

*Défaut au moteur, bouton ou câble-
Contacter un électricien qualifié.

Vibration violente de la machine

*La machine n'est pas sur un sol plat-
Repositionner la machine.

*La pièce n'est pas centrée-

*La vitesse est trop grande-

10. Protection de l'environnement

Protégez l'environnement !

Votre appareil comprend plusieurs matières premières différentes et recyclables. Pour éliminer l'appareil usagé, veuillez l'apporter dans un centre spécialisé de recyclage des appareils électriques.

11. Accessoires

Article 708330

Tenon tournant CM2

Article 708331

Contre-pointe CM2

Article 708337

Pointe anneau fixe CM2

Article 708332

Masque protecteur du visage

Article 708333

Plateau circulaire 150mm

Article 708334

Plateau circulaire 75mm

Article 708335

Ejecteur

Article 708336

Support 300mm

Article 708341

Support 150mm

Article 709160

Set de 3 pcs HSS outils de tournage

Article 709008

Set de 8 pièces outils de tournage

Outils et moyens de tension voir liste de prix JET.